

## Polietileno de Alta Densidad HS5407

### Descripción:

HS5407 es un copolímero de polietileno de alta densidad de alto peso molecular. Ofrece excelente uniformidad de espesor, equilibrio óptimo entre la rigidez y el impacto, y una alta extruido oleaje, buena resistencia al stress cracking (ESCR).

### Aplicaciones:

Soplado de Gran Volúmenes:

Los tanques de plástico de hasta 200 litros de productos químicos, agroquímicos y alimentos;

Extrusión de láminas para la recolección protector pickup (bedliner).

### Proceso:

Moldeo por soplado.

### Propiedades de Control:

|                                | Método ASTM | Unidad            | Valor |
|--------------------------------|-------------|-------------------|-------|
| Índice de Fluidez (190°C/5)    | D 1238      | g/10min           | 0,30  |
| Índice de Fluidez (190°C/21,6) | D 1238      | g/10min           | 7,0   |
| Densidad                       | D 792       | g/cm <sup>3</sup> | 0,954 |

### Propiedades Típicas:

Propiedades de referencia de la placa<sup>a</sup>

|  | Método ASTM | Unidad | Valor |
|--|-------------|--------|-------|
| Tensión de rotura  | D 638       | MPa    | 40    |
| Módulo de flexión, secante al 1%                               | D790        | MPa    | 1250  |
| Resistencia al Impacto Charpy -40 °C                           | D 256       | J/m    | NB    |
| Resistencia a la fisuración por tensión ambiental <sup>b</sup> | D 1693      | h/F50  | 170   |
| Resistencia a la fisuración por tensión ambiental <sup>c</sup> | D 1693      | h/F50  | >1000 |
| Temperatura de deflexión térmica a 0,455 MPa                   | D 648       | °C     | 70    |

(a) Lámina moldeada por compresión según el método ASTM D 4703.

(b) Condiciones: 10% de Igepal, placa de 2 mm con ranura de 0,3 mm, a 50 °C.

(c) Condiciones: 100% de Igepal, placa de 2 mm con ranura de 0,3 mm, a 50 °C.

### Recomendaciones de Procesamiento

#### Rango de temperatura:

Alimentación: 180-190°C

Tornillo: 190-200°C

Cabezal/matriz: 210 °C

Temperatura del molde: 5°C a 25°C

### Observaciones Finales:

1. Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
3. En algunas aplicaciones, a Braskem tem desenvolvido resinas tailor-made para alcançar características específicas.
4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de Ingeniería de Aplicaciones de Braskem.
5. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
6. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSPQ). Registro CAS n.º: 25213-02-9.
7. Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
8. La información contenida en esta ficha cancela la emitida previamente sobre este producto.
9. Esta resina no contiene la substancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.